

Pont 4 colonnes

Marque : _____
Type : _____

Numéro de série : _____
Année de fabrication : _____

Points généraux	OUI	NON
La machine possède-t-elle un marquage CE (présomption de conformité)?	PCG01	PCG02
Les consignes sont-elles affichées ?		PCG03
L'identification des commandes est-elle réalisée et compréhensible ?		PCG04
Y a-t-il un arrêt d'urgence de type coup de poing (rouge sur fond jaune à réenclenchement) ?		PCG05
Utilise-t-on des équipements de protection individuelle ?		PCG06
Les commandes de manœuvre permettent-elles de voir les zones dangereuses ?		PCG07
Les commandes de manœuvre sont-elles hors des zones dangereuses ?		PCG08
L'aire de circulation autour de la machine est-elle suffisante ?		PCG09
La machine est-elle posée sur une surface stable ?		PCG10
La signalisation de sécurité (pictogrammes) est-elle affichée (risques résiduels)?		PCG11
Y a-t-il un minima de tension ?		AE01
Les boutons de commande sont-ils conforme à l'A.R. des équipements de travail (vert encastré et rouge saillant)?		AE02
Existe-t-il une protection contre les chocs électriques par contact indirects (Disjoncteur différentiel 300mA ou 30mA)		AE03
L'alimentation électrique présente-t-elle un risque de choc électrique par contact direct (câble dénudé, connexion)	AE04	
Le câble électrique est-il protégé mécaniquement ?		AE05
Y a-t-il un switch interdisant la mise en route lorsqu'une protection est démontée sans outillage spécifique ?		AE06
Existe-il un organe de sécurité contre les surpressions ?		AH01
Existe-t-il une protection spécifique sur le réservoir d'huile ?		AH02
Les organes hydrauliques sont-ils en bon état et ne présentent pas de déféctuosité majeure (fissures des conduites, fuite)		AH03
Les conduites hydrauliques sont-elles protégées mécaniquement (blindage interne, gaine externe, etc.) ?		AH04
Existe-t-il une protection contre le risque de mouvement incontrôlable suite à une rupture des conduites (clapet anti-		AH05
Points spécifiques		
Le dispositif anti chute du pont est-il présent et opérationnel ?		MAP01
Les vis mères du pont ne présentent pas de jeu ?		MAP02
Le pont est-il en ordre de contrôle périodique?		MAPC01
Le pont est-il muni d'une double commande?		MAP03

Risque		Phrase type	Code phrase	Commentaire éventuel
Le dispositif anti chute de l'appareil est-il présent et opérationnel ?	Oui			
	Non	Les adaptations nécessaires devront être apportées. Dans le cas où il apparaît que les modifications sont irréalisables ou trop coûteuses, la machine doit être déclassée.	MAP01	
Les vis mères de l'appareil ne présentent pas de jeu ?	Oui			
	Non	Le jeu que présentent les vis mères du pont est trop important. Une réparation urgente doit être réalisée avant toute utilisation.	MAP02	
L'appareil est-il en ordre de contrôle périodique ?	Oui			
	Non	Le pont doit être mis hors service tant qu'il n'a pas été vérifié par un SECT. Celui-ci fera l'objet d'un contrôle annuel par SECT.	MAPC01	
L'appareil est-il muni d'une double commande ?	Oui			
	Non	La double commande doit être installée avant toute nouvelle utilisation de l'équipement.	MAP03	

